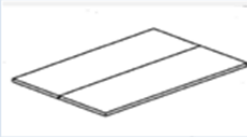
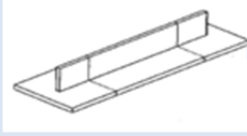
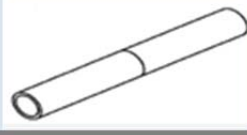
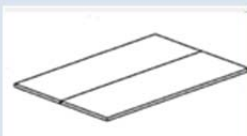
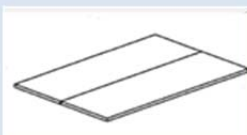


WERKSTOFF	PRÜFSTÜCKE UND PRÜFVERFAHREN	
<p style="text-align: center;"><b><u>A</u></b>  unlegierte Stähle, niedriglegierte Stähle,  hochlegierte ferritische Stähle</p>	TP1 Stumpfnahtschweißung an Blech/ Platte	
	TP2 Kehlnahtschweißung an Blech/ Platte	
	TP3 Stumpfnahtschweißung am Rohr	
<p style="text-align: center;"><b><u>B.1</u></b>  nicht ausscheidungshärtbare, hochlegierte, austenitische Stähle  Nickel-Kobaltlegierungen</p>	TP1 Stumpfnahtschweißung an Blech/ Platte	
<p style="text-align: center;"><b><u>C</u></b>  Titan- und Titanlegierungen, Niob, Zirkonium und andere  reaktive Metalle</p>	TP1 Stumpfnahtschweißung an Blech/ Platte	
<p style="text-align: center;"><b><u>D</u></b>  Aluminium- und Magnesiumlegierungen</p>	TP1 Stumpfnahtschweißung an Blech/ Platte	