

Verfahren / Procedure		Bemerkung / Remark	Beispiele für angewendete Spezifikation / Samples for applied specifications	Badgröße / Bath size in mm			Anlage / Line	
Deutsch	English			Length	Width	Depth	Hand	NC
Perdampfentfetten	Solvent vapour degreasing			2000	1000	1000	x	
Schwefelsäureanodisieren	Sulfuric acid anodizing	schwarz und rot (weitere Farben auf Anfrage)	DIN EN 2284 Typ A und B, Gruppe 1 und 2 MIL-PRF-8625 alle Typen LN 9368-2000; -2002; -2003 80-T-35-2000 LAT 4-2002 und LAT 4-2002 P50	3000 bzw. 800	750 bzw. 580	800 bzw. 470	x	x
Schwefelsäureanodisieren dichromatverdichtet	Sulfuric acid anodizing bichromate sealed		LN 9368-2003	3000	750	800		x
Schwefelsäureanodisieren von Titan	Sulfuric acid anodizing of titanium		80-T-35-2500 EI045-35-2500 LN 9368-2500	3000	750	800		x
Titan Beizen vor NDT	Titanium pickling as pretreatment before NDT		80-T-35-0106 EI045-35-0106 AIPS 09-02-005 LN 9368-0106	3000	750	800		x
Chromsäureanodisieren unverdichtet	Chromic acid anodizing unsealed		LN 9368-2100 und 2102 DIN EN 2101 Typ A LAT 4-2103 Typ B1 und B2 MIL-PRF-8625 Typ I ABP 1-1023	3000	750	800		x
Chromsäureanodisieren dichromatverdichtet	Chromic acid anodizing dichromate sealed		LN 9368-2103 DIN EN 2101 Typ B LAT 4-2103 Typ B1 und B2 IFC 40-761-02MDE	3000	750	800		x
Chromsäureanodisieren nickelacetatverdichtet	Chromic acid anodizing nickelacetate sealed		LAT 4-2002 und LAT 4-2002 P50 MIL-PRF-8625 Typ I B	3000	750	800		x
Chemische Oxidation von Aluminium mit Cr(III) mit SurTec 650	Chemical oxidation of Aluminum with Cr(III), SurTec 650	Cr(VI) frei	MIL-DTL-5541 Typ II	3000	750	800		x
Gelbchromatieren mit Bonderite M-CR 1200 (alt Alodine 1200), mit und ohne Beizen	Yellow chromating with Bonderite M-CR 1200 (old Alodine 1200) with or without pickling		LN 9368-1101 DIN EN 12487 LAT 4-2004 MIL-DTL-5541 Typ I TLV 39041	3000	750	800		x

Verfahren / Procedure		Bemerkung / Remark	Beispiele für angewendete Spezifikation / Samples for applied specifications	Badgröße / Bath size in mm			Anlage / Line	
Deutsch	English			Length	Width	Depth	Hand	NC
Kadmieren Stahl (gelb chromatiert, blau passiviert, transparent)	Cadmium plating of steel (yellow chromated, blue passivated, transparent)		LN 9368-3000; -3001; -3002; -3003 SAE AMS QQ-P-416 LAT 4-3000; -3002; -3004 80-T-35-3000 DIN EN 2133 ASTM B 766-86 SAE AMS 2400 DIN EN ISO 4042 MIL-STD-870C	3000 bzw. 550	750 bzw. 600	800 bzw. 600	x	x
Kadmieren Stähle $R_m < 1380$ MPa	Cadmium plating of steel with $R_m < 1380$ MPa		LAT 4-3000	550	600	600	x	
Kadmieren Edelstahl (Nickel Strike)	Cadmium plating of stainless steel (nickel strike)		LAT 4-3000 LAT 4-3002	550	600	600	x	
Kadmieren Kupfer und Kupferlegierungen	Cadmium plating of copper and copper alloys		LAT 4-3003 80-T-35-3003	550	600	600	x	
Cr(VI) freies Passivieren nach dem Kadmieren für Stähle und Kupfer	Cr(VI) free passivation after Cadmium plating for steel and copper	SocoSurf TCS/SCOP	API 02-04-013	650	600	650	x	
Kadmieren Aluminium (gelb chromatiert)	Cadmium plating of aluminium (yellow chromated)		IFC 40-831-04	550	600	600	x	
Passivieren	Passivation of stainless steel		SAE AMS 2700 Typ 2, 6, 8 LAT 4-1201 Typ A, B, D und LAT 4-1201 P50 80-T-35-1200 und 80-T-35-1201 LN 29747 DIN EN 2516 C1, C2, C4	650	380	550	x	
<i>Zinkphosphatieren</i>	<i>Zinc phosphating</i>	<i>Verfahren eingestellt</i>	DIN EN ISO 9717 LN 29745 LN 9368-1000; -1001; -1002 SAE AMS 2481 MIL-DTL-16232 G	650	380	550	x	
<i>Manganphosphatieren</i>	<i>Manganese phosphating</i>	<i>Verfahren eingestellt</i>	LN 9368-1001 DIN EN ISO 9717	650	380	550	x	
<i>Brünieren</i>	<i>Blackening i.e. black oxide coating</i>	<i>Verfahren eingestellt</i>	LN 9368-1202 DIN 50938 SAE AMS 2485 01606056	650	380	550	x	

Verfahren / Procedure		Bemerkung / Remark	Beispiele für angewendete Spezifikation / Samples for applied specifications	Badgröße / Bath size in mm			Anlage / Line	
Deutsch	English			Length	Width	Depth	Hand	NC
Hartverchromen	Hard chromium plating		LN 9368-3200; -3201; -3202; -3203 SAE AMS 2460 LN 29748 PCS-2110	650	380	550	x	
Verkupfern	Copper plating		SAE AMS 2418	650	380	550	x	
Versilbern	Silver plating		LN 9368-3304 LAT 4-3309 LN 29746 SAE AMS 2410 ASTM B 700-08	430	430	350	x	
Alkalisches Beizen vor NDT	Alkaline pickling pretreatment before NDT		LAT 4-0102	3000	750	800		x